

LORENCIC Pistol spuma umplere LO-EPS FILLING-FOAM 1K 750 ml Clasa B1: DIN 4102-1

CARACTERISTICILE PRODUSULUI: Spuma pistol LO-EPS-FILLING FOAM 1K este o izolație durabilă din poliuretan 1K și spumă de montare. Este rezistent la substanțele chimice utilizate în mod obișnuit în construcții și este stabil dimensional. Expansiunea scăzută a spumei reduce pierderea de spumă întărită care trebuie tăiată. Spuma întărită poate fi vopsită și tencuită. Spuma întărită este sensibilă la lumina UV și la lumina directă a soarelui.

SCOP FOLOSIRE:

Spuma de umplere este ideală pentru etanșarea rosturilor și fantelor din sistemele compozite de izolare termică. Spuma întărită este un bun izolator termic și acustic cu aderență excelentă la beton, zidărie, piatră, ipsos, fibrociment, lemn, metal și alte materiale plastice, cum ar fi polistiren, spumă rigidă PU și PVC rigid, în schimb nu va adera la teflon, polietilenă și silicon.

MOD FOLOSIRE:

Se agita puternic recipientul de cel puțin 20 de ori înainte de utilizare. Folosind adaptorul, se insurubeaza flaconul pe pistol cat mai tare. Se umezește substratul, ori între ele dacă există mai multe fire. Acționați declanșatorul și setați grosimea dorită a dozării, cu ajutorul șurubului de dozare. Se umple golul complet uniform. Dozați cu moderație pe măsură ce spuma se extinde. Nu tăiați sau întindeți spuma când este proaspătă. Lăsați bidonul de spumă conectat în timpul pauzelor de lucru. Când schimbați tuburile, apăsați pe trăgaci pentru a permite egalizarea presiunii.

Nota importanta: Zonele care trebuie protejate (glafuri, ferestre, pardoseli etc.) trebuie acoperite. Stropii de spumă trebuie îndepărtați imediat cu soluția de curățare a pistoalelor. Spuma întărită poate fi îndepărtată numai mecanic. Pentru rosturi mai mari sau temperaturi mai scăzute, se recomandă umezirea pre- și post-moderată.

Temperatura aerului în timpul procesării trebuie să fie între -10 °C și +30 °C, cel mai bun rezultat este obținut la +20 °C. Temperatura recipientului în timpul procesării trebuie să fie între +5 °C și +25 °C, cel mai bun rezultat este obținut la +20 °C.

Suprafețele trebuie să fie fără praf, particule libere și ulei, înainte de aplicarea spumei.

DATE TEHNICE:

Articol nr.	ZKR221GLO
Mod ambalare	Doza
Cantitate per unitate	750 ml
Masa spuma libera	cca. 40 - 45 Litri
Timp pana la aderenta	6 - 10 Minute
Timp pana la taiere (bila spuma 30 mm)	dupa aprox. 30 de minute
Intarire completa si imbinare (la +23 °C)	dupa aprox. 8 ore
Densitate	15 - 19 kg/m ³
Clasa de materiale intarite (anti-foc)	B1 (DIN 4102-1)
Extindere in volum	Pana la 50 %
Conductivitate termica	0,033 W/m2K
Indice de reducere a sunetului	62 dB
Rezistenta la temperatura a spumei intarite	Termen lung: -50 °C – + 90 °C Termen scurt: -50 °C – +100 °C

*Valorile caracteristice specificate sunt măsurate la +23 °C și o umiditate relativă de 50%, dacă nu se specifică altfel.

DEPOZITARE (PASTRARE):

Recipientul trebuie depozitat și transportat vertical. A se pastra la rece si uscat. Temperatura de depozitare: +5 °C până la +30 °C. Pulverizatorul nu trebuie depozitat la temperaturi peste +50 °C sau în lumina directă a soarelui.

Perioada de valabilitate 15 luni de la data producției atunci când este depozitat vertical, uscat și răcoros.

INFORMATII GENERALE:

Respectați avertismentele de pericol din fișa cu dateLE de securitate, și de pe etichetă.

Informațiile au fost compilate în conformitate cu cea mai recentă tehnologie de aplicație. Cu excepția cazului în care s-a convenit altfel într-un contract individual, toate informațiile conținute în prospect nu sunt obligatorii și, prin urmare, nu reprezintă o calitate convenită a produsului. Ne rezervăm dreptul de a modifica informațiile conținute în acest prospect în orice moment.

Vă recomandăm să verificați site-ul nostru www.lorencic.com sau www.lorencic.ro , pentru orice modificări ulterioare din partea producătorului.